

Informazioni ai sensi della Legge del 4.8.2017 n. 124**Associazione Settimane Musicali Meranesi - 39012 Merano - c.f.: 01390040218****Tabella incassi contributi e sovvenzioni . anno 2025**

Beneficiario	Ente erogante	Importo incassato	Data incasso	Causale
Associazione Settimane Musicali Meranesi c.f.: 01390040218	Alperia S.p.A.	70.000,00	12.04.2025	Fattura N. 33 del 25-10-2024
Associazione Settimane Musicali Meranesi c.f.: 01390040218	Fondazione Cassa di Risparmio di Bolzano	124.800,00	09.05.2025	Contributo 2024
Associazione Settimane Musicali Meranesi c.f.: 01390040218	Provincia Autonoma Bolzano Assessorato alla Cultura	43.200,00	28.03.2025	Acconto Contributo 2025
Associazione Settimane Musicali Meranesi c.f.: 01390040218	Provincia Autonoma Bolzano Assessorato alla Cultura	4.800,00	15.05.2025	Saldo Contributo 2023
Associazione Settimane Musicali Meranesi c.f.: 01390040218	Provincia Autonoma Bolzano Assessorato alla Cultura	4.800,00	15.05.2025	Saldo Contributo 2024
Associazione Settimane Musicali Meranesi c.f.: 01390040218	Comune di 39012 Merano	76.800,00	30.05.2025	Acconto Contributo 2025
Associazione Settimane Musicali Meranesi c.f.: 01390040218	Comune di 39017 Scena	4.800,00	19.03.2025	Contributo 2025
Associazione Settimane Musicali Meranesi c.f.: 01390040218	Comune di 39011 Lana	4.800,00	16.06.2025	Contributo 2025
Associazione Settimane Musicali Meranesi c.f.: 01390040218	Comune di 39019 Tirolo	10.000,00	19.03.2025	Contributo 2025
Associazione Settimane Musicali Meranesi c.f.: 01390040218	Regione Trentino Alto Adige	125.280,00	20.06.2025	Saldo Contributo 2024
Associazione Settimane Musicali Meranesi c.f.: 01390040218	Regione Trentino Alto Adige	248.832,00	05.08.2025	Acconto Contributo 2025

Informazioni ai sensi della Legge 7.10.2013 n. 112

Associazione Settimane Musicali Meranesi - 39012 Merano - c.f.: 01390040218

Titolari incarichi amministrativi, artistici di vertice nonché di collaborazione e consulenza . anno 2025

Nome	Carica	Data conferimento	curriculum vitae
HERMANN SCHNITZER	Presidente Consiglio di Amministrazione	21.03.2023 per gli anni 2023, 2024, 2025 fino all'approvazione del bilancio 2025	Nato a 39012 Merano il 18.02.1941 1969-1999: Direttore dell'Ufficio Viaggi Alpina 1981: Segretario Generale del Campionato Mondiale di Scacchi 1974-1993: Vicepresidente dell'Azienda Consortile Trasporti di Bolzano, Merano e Laives 1982-1992: Presidente dell'Azienda Autonoma di Turismo e Soggiorno di Merano 1985-1995: Diverse cariche amministrative (Funvie Merano 2000, Ente Gestione Teatro Merano, Azienda Termale SALVAR, Consorzio Incoming Italia) 1986-ad oggi: Presidente del Festival nonché dell'Associazione Settimane Musicali Meranesi 2010-ad oggi: consigliere di Italiafestival 2011-2017: Membro del Board della European Festivals Association 2017-2021: Vicepresidente della European Festivals Association con sede a Brussel 2021: Nomina di Membro onorario della European Festivals Association
DOTT. DIEGO TARTAROTTI	Vice-Presidente Consiglio di Amministrazione	21.03.2023 per gli anni 2023, 2024, 2025 fino all'approvazione del bilancio 2025	Nato a 39012 Merano il 15.07.1956 1974: Diploma di Maturità Classica 1983: Laurea in Medicina e Chirurgia presso l'Università degli Studi di Verona 1983: Iscritto all'Ordine dei Medici e degli Odontoiatri della Provincia di Bolzano 1986-1995: Aiuto medico-legale presso INAIL di Bolzano-Merano 1988-2010: Consulente medico-legale presso il Tribunale di Bolzano e le Preture di Merano, Bressanone e Brunico Dal 1996: Medico del lavoro libero professionista Dal 2020: Vicepresidente dell'Associazione Teatrale „Piccolo Teatro Città di Merano“ Diverse cariche come consigliere di amministrazione dell'Azienda di Soggiorno di Merano e dell'Ente Gestione Teatro e Kurhaus di Merano
DOTT. GERHARD FASOLT	Membro del CdA	21.03.2023 per gli anni 2023, 2024, 2025 fino all'approvazione del bilancio 2025	Nato a 39012 Merano il 19.01.1968 1987: Maturità presso il Liceo Classico di Merano 1987-1991: Studi universitari in lingua tedesca e letteratura tedesca e materie complementari (latino, filosofia, musicologia) presso le Università di Innsbruck e Vienna 1991-1999: studio e laurea in giurisprudenza presso l'Università di Trento Dal 2002: Professione di avvocato - libero professionista a 39012 Merano 2016: Pubblicazione di un libro sul compositore Max Reger

DOTT.SSA SERENA RIZZOLI	Membro del CdA	21.03.2023 per gli anni 2023, 2024, 2025 fino all'approvazione del bilancio 2025	Nata a 38100 Trento il 15.11.1972 1992: Maturità presso il liceo scientifico Galileo Galilei di Trento 1998: Laurea in medicina e chirurgia presso l'Università degli studi di Verona 2002: Specialista in ginecologia ed ostetrica Esperienze di lavoro presso l'ospedale Santa Chiara di Trento, University College London Hospitals di Londra, OIRM S. Anna di Torino Dal 2003 ad oggi: specialista in Ginecologia e Ostetrica presso l'ospedale Franz Tappeiner di Merano
DOTT. EGON GERHARD SCHENK	Membro del CdA	21.03.2023 per gli anni 2023, 2024, 2025 fino all'approvazione del bilancio 2025	Nato a San Leonardo (Val Passiria) il 24.10.1949 1976: Laurea in economia presso l'Università di Verona Dal 1978: Amministratore unico della Gesdata SRL, oggi ADVISA SRL STP di Merano 1979: Inizio dell'attività autonoma come consulente in materia di diritto del lavoro e fiscale Dal 1990: Perito giudiziario per il diritto del lavoro presso il Tribunale Provinciale di Bolzano Dal 1993: Membro del Consiglio dell'Ordine dei Consulenti del Lavoro della Provincia Autonoma di Bolzano 1995: Iscrizione al registro ministeriale dei revisori contabili Dal 2009: Delegato del Centro di assistenza ai lavoratori (Caf Cdl) (www.cafconsulentidellavoro.it)
ANDREAS CAPPELLO	Direttore artistico	21.03.2023 per gli anni 2023, 2024, 2025	Nato a 39012 Merano il 11.10.1962 1984 ad oggi: docente di musica, storia della musica, composizione e pianoforte presso il Liceo delle Scienze Umane con indirizzo musicale di Merano 1986 ad oggi: Direttore artistico del südtirol festival merano 1987: Diploma di Pianoforte presso il Conservatorio "C. Monteverdi" di Bolzano 1990 ad oggi: Direzione artistica della rassegna di concerti presso il Museo Provinciale di Castel Tirolo dedicato alla musica medievale e rinascimentale e dal 2015 al genere folk e jazz con artisti di provenienza nazionale e internazionale 2001-2015: Presidente dell'Ente Gestione Teatro e Kurhaus di Merano 2007-2019: Presidente della Società Terme Merano S.p.A. 2016-2017: Vicepresidente Fondazione Teatro Comunale e Auditorium di Bolzano

Informazioni ai sensi della Legge 7.10.2013 n. 112			
Associazione Settimane Musicali Meranesi - 39012 Merano - c.f.: 01390040218			
Titolari incarichi amministrativi, artistici di vertice nonché di collaborazione e consulenza - compensi anno 2025			
Nome	Carica	Data conferimento	Emolumenti in Euro 2025
HERMANN SCHNITZER Operatore turistico	Presidente Consiglio di Amministrazione	21.03.2023 per gli anni 2023, 2024, 2025 fino alla delibera del bilancio 2025	0,00
DOTT. DIEGO TARTAROTTI Medico del lavoro	Vice-Presidente Consiglio di Amministrazione	21.03.2023 per gli anni 2023, 2024, 2025 fino alla delibera del bilancio 2025	0,00
DOTT. GERHARD FASOLT Avvocato	Membro Consiglio di Amministrazione	21.03.2023 per gli anni 2023, 2024, 2025 fino alla delibera del bilancio 2025	0,00
DOTT.SSA SERENA RIZZOLI Ginecologa	Membro Consiglio di Amministrazione	21.03.2023 per gli anni 2023, 2024, 2025 fino alla delibera del bilancio 2025	0,00
DOTT. EGON GERHARD SCHENK Commercialista	Membro Consiglio di Amministrazione	21.03.2023 per gli anni 2023, 2024, 2025 fino alla delibera del bilancio 2025	0,00
ANDREAS CAPPELLO	Direttore artistico	21.03.2023 per gli anni 2023, 2024, 2025	anno di riferimento 2024: 29.500,00

ANDREAS CAPPELLO	Direttore artistico	21.03.2023 per gli anni 2023, 2024, 2025	anno di riferimento 2025: 113.400,00
DOTT. ANDREAS WENTER	consulenza fiscale, consulenza del lavoro, consulenza contrattualistica, gestione contabile, finanziaria e amministrativa	Dal 1987 con rinnovo annuale, attualmente fino all'approvazione del bilancio 2025	anno di riferimento 2024: 31.500,00
DOTT. ANDREAS WENTER	consulenza fiscale, consulenza del lavoro, consulenza contrattualistica, gestione contabile, finanziaria e amministrativa	Dal 1987 con rinnovo annuale, attualmente fino all'approvazione del bilancio 2025	anno di riferimento 2025: 7.009,40